

WŁAŚCIWOŚCI

ESTRONG 250

TWARDOŚĆ:

HB 220 - 250

SKŁAD CHEMICZNY:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	B
max% 0,28	max% 0,35	max% 1,40	max% 0,03	max% 0,03	max% 0,50	max% 0,30	max% 0,25	max% 0,004

WŁASNOŚCI MECHANICZNE:

Wytrzymałość na rozciąganie (Rm) 730 N/mm²
Granica plastyczności (Re) 510 N/mm²
Wydłużenie (As) 17%

ESTRONG 400

TWARDOŚĆ:

HB 380 - 440

SKŁAD CHEMICZNY:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	B
max% 0,19	max% 0,35	max% 1,40	max% 0,03	max% 0,03	max% 0,50	max% 0,30	max% 0,25	max% 0,004

WŁASNOŚCI MECHANICZNE:

Wytrzymałość na rozciąganie (Rm) 1470 N/mm²
Granica plastyczności (Re) 1100 N/mm²
Wydłużenie (As) 11%

ESTRONG 500

TWARDOŚĆ:

HB 470 - 530

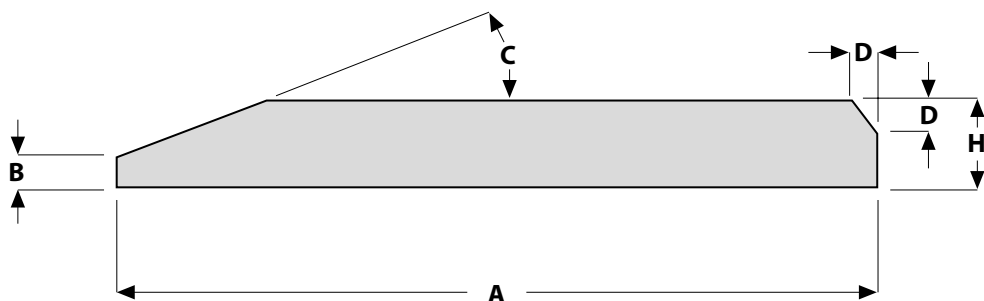
SKŁAD CHEMICZNY:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	B
max% 0,28	max% 0,35	max% 1,40	max% 0,03	max% 0,03	max% 0,50	max% 0,30	max% 0,25	max% 0,004

WŁASNOŚCI MECHANICZNE:

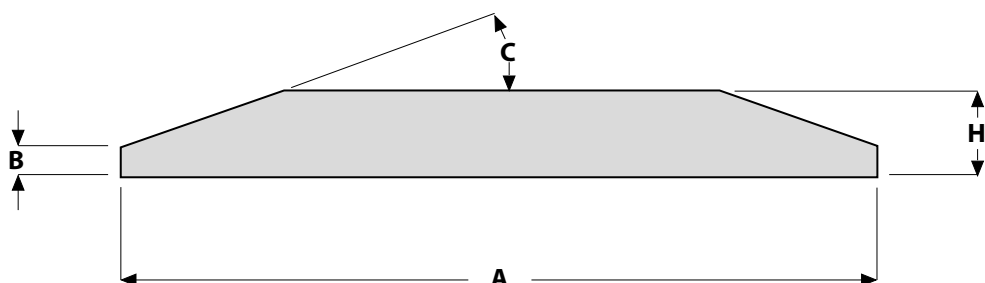
Wytrzymałość na rozciąganie (Rm) 1770 N/mm²
Granica plastyczności (Re) 1330 N/mm²
Wydłużenie (As) 9%

PROFILE JEDNOSTRONNIE FAZOWANE



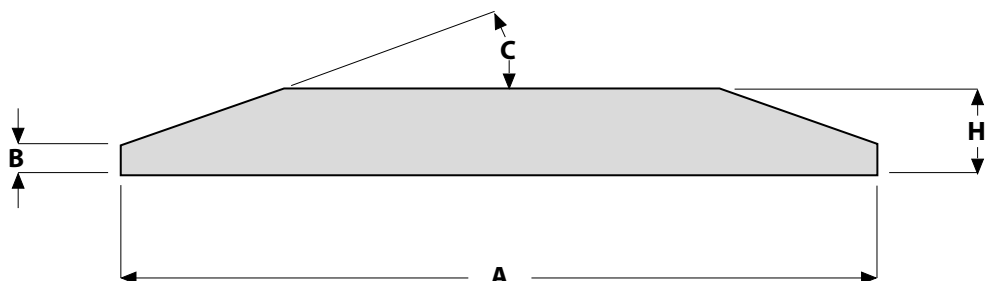
WYMIARY (mm)					MAKS. DŁUGOŚĆ (mm)	MASA (kg/m)
A	H	B	D	C		
110	12	3	R=3	23,9°	6000	9,6
110	16	7	R=3	23,9°	6000	13,1
150	16	7	5	24°	6000	18,0
150	20	5	5	22,6°	6000	21,3
150	20	5	5	26,5°	6000	21,7
200	20	6	8	23°	6000	29,3
200	25	11	8	23°	6000	37,2
245	25	8	10	22,6°	6000	44,9
250	25	6	10	22,6°	6000	45,3
250	30	11	10	22,6°	6000	55,0
270	32	10	7	23°	6000	63,1
270	35	13	7	23°	6000	69,1
300	30	8	8	23°	6100	66,0
300	35	13	8	23°	6100	77,7
300	40	18	8	23°	6100	89,4
400	40	15	12	24°	6100	118,4
400	45	20	12	24°	6100	132,8
400	50	25	12	24°	6100	148,5

PROFILE DWUSTRONNIE FAZOWANE



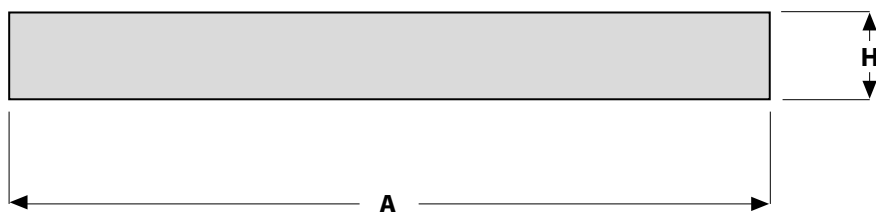
WYMIARY (mm)				MAKS. DŁUGOŚĆ (mm)	MASA (kg/m)
A	H	B	C		
120	15	5	25°	6500	12,2
152,4	15,9	5	25°	6500	17,4
152,4	19,1	8,1	25°	6500	20,1
203,2	15,9	5	25°	6500	23,7
203,2	19,1	8,1	25°	6500	28,4
203,2	25,4	14,4	25°	6500	38,5
254	19,1	7,1	25°	6500	35,7
254	25,4	13,4	25°	6500	48,6
254	30	18	25°	6500	57,7
254	32	20	25°	6500	61,4
254	35	23	25°	6500	67,4
254	41	29	25°	6500	79,3
280	25	7	22,5°	6500	48,8
304,8	25,4	9,5	22,5°	6500	56,0
304,8	28,5	12,6	22,5°	6500	63,4
304,8	32	16,1	22,5°	6500	71,8
330	25	11	22,5°	6500	61,0

PROFILE DWUSTRONNIE FAZOWANE



WYMIARY (mm)				MAKS. DŁUGOŚĆ (mm)	MASA (kg/m)
A	H	B	C		
330	28,5	14,5	22,5°	6500	70,1
330	30	16	22,5°	6500	74,0
330	32	18	22,5°	6500	79,1
330	35	21	22,5°	6500	86,9
330	38	24	22,5°	6500	94,7
330	41	27	22,5°	6500	102,5
330	50	36	22,5°	6500	125,8
360	30	8	22,5°	6500	75,6
360	35	13	22,5°	6500	89,7
406	25	9	22,5°	6500	74,8
406	28,5	12,5	22,5°	6500	86,0
406	32	16	22,5°	6500	97,1
406	35	19	22,5°	6500	106,7
406	38	22	22,5°	6500	116,0
406	41	25	22,5°	6500	125,8
406	45	29	22,5°	6500	138,6
406	50	34	22,5°	6500	154,5

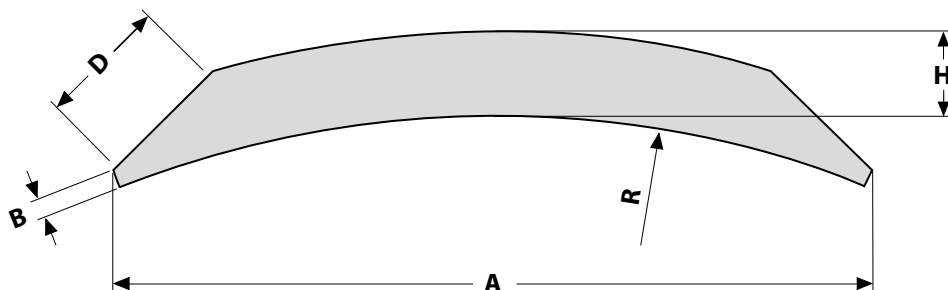
PŁASKOWNIKI



WYMIARY (mm)		MAKS. DŁUGOŚĆ (mm)	MASA (kg/m)
A	H		
60	8	6000	3,8
60	10	6000	4,7
80	10	6000	6,3
80	15	6000	9,4
100	10	6000	7,8
100	12	6000	9,3
100	15	6000	11,7
120	12	6000	11,2
120	15	6000	14,1
120	20	6000	18,7
130	15	6000	15,2
150	15	6000	17,6
150	20	6000	23,4
160	15	6000	18,7
180	20	6000	28,1
200	15	6000	23,4
200	20	6000	31,2

PŁASKOWNIKI NA ZAMÓWIENIE	
A = 60 (mm) → 400 (mm)	H = 8 (mm) → 50 (mm)

PROFILE DWUSTRONNIE FAZOWANE WYGIĘTE



WYMIARY (mm)					MAKS. DŁUGOŚĆ (mm)	MASA (kg/m)
A	H	B	D	R		
152,4	12,7	2,5	33,3	273	12900	13,3
152,4	15,9	5,5	33,3	273	12900	17,2
152,4	19,1	8,6	33,3	273	12900	20,4
203,2	15,9	5,5	33,3	273	12900	23,3
203,2	19,1	8,6	33,3	273	12900	28,3
203,2	25,4	14,7	33,3	273	12900	38,7

TE PROFILE MOGĄ BYĆ WYPRODUKOWANE ZE STALI **ESTRONG 250** ORAZ ZE STALI WĘGLOWEJ (C = 0,72 - 0,78)